
上海思源电力电容器有限公司

2025 年社会责任报告

上海思源电力电容器有限公司

2026 年 2 月 25 日

上海思源电力电容器有限公司

2025 年社会责任报告

上海思源电力电容器有限公司是由上市公司思源电气股份有限公司（002028）于 2004 年以高起点投资兴建的生产电力电容器及其成套装置的专业化企业，公司坐落于经济发达的国际化大都市上海市莘庄工业园内，总投资 12000 万人民币，经五期设备改造后年生产能力达到 40000Mvar。

公司成立后不久便被誉为电力电容器行业的“后起之秀”，经过多年的技术改造和发展，已逐步成为了行业中的品牌企业，其产品广泛运行于国内外的交直流输变电系统，电压涵盖 6kV ~ 1000kV，在 ± 800 kV 直流特高压和 1000kV 交流特高压串补领域也有优良的运行业绩，受到了广大用户的好评。

包容并蓄、海纳百川，公司秉承思源电气的人才战略广纳贤才，吸引了行业内的各地精英，为公司长足发展提供了强大的人力资源支撑，依靠先进的企业文化凝聚员工，让员工工作在快乐中，使思源电气的“全员参与，全过程控制”的管理理念得到落地，大大激发了全体员工的敬业精神和创造力。作为上海市高新企业和上海市小巨人企业，公司依托思源电气的集团优势建立了博士后工作站电力电容器分站，利用思源电气的技术资源和基础研发平台提升自身的产品研发能力，取得了 21 项国家发明专利和 76 项实用新型专利，与同济大学、上海交大及国网电科院等单位进行产学研合作，在模拟电场、抗震计算及试验、高原电容器研

究等诸多方面取得了成果。

工欲善其事，必须利其器，公司在成立之初就以高起点的投资定位，确立了要进入高端市场，并逐步成为品牌企业的目标，在千级净化间中，配备了美国希尔顿全自动卷制机和耐压机；芯子装配车间装备了自动化程度较高的装配流水线，内熔丝和纸绝缘包封件均采用专用设备自动化生产，芯子绝缘包封机械化自动完成；真空浸渍采用德国莱宝真空机组，真空、干燥、注油全过程均由计算机监测控制自动完成；电容器箱壳的所有焊接均使用焊接机器人工作站实现；在产品试验检测流水线上，采用了瑞士哈弗莱公司生产的 2840 型及 2877 型电桥，整个油漆生产线全部无手工操作，表面清洗和抛丸处理自动实现，喷漆也采用油漆机器人工作站来自动完成。

公司建立了完善的原材料和配套件的管控体系，所用主材均选用目前市场上最优质产品，极板采用 4.5 μm 厚的优质铝箔；绝缘介质选用双面粗化薄膜和性能优异、环保型的苜基甲苯绝缘油；出线套管采用机械滚压式套管，为精益生产的实现提供了原料保障。

公司不断加强自身的信息化建设，不断完善自身的管理手段，建立产品条形码零部件追踪溯源系统使产品生产的全过程得到更有效的管控，集成于 Notes 系统上的多个专用数据库使公司的管理效率和管理精度得到提升，ERP 系统使公司的供应链管理体系更加完善，遍布于各车间班组的质量管理和劳动竞赛活动内容丰富，

形式多样，既调动了广大员工的参与积极性，又提高了生产效率和产品质量。

先进的企业文化，高素质的员工队伍，一流的生产设备和生产工艺，最优的原材料供应，最严苛的产品检验标准，是我们达成“精益生产，台台精品”的质量目标的基础，最优的产品，最佳的服务，是公司赢得市场，服务客户的法宝，现在，公司已成为了国家电网公司和南方电网公司的主流供应商，累计为电力设备市场提供了近 80 万台的优质产品，电压涵盖 6kV~1000kV，品种包括各交直流系统中所有类型的电力电容器，地域遍及国内所有省市和国外多个国家，运行优良率达到了世界一流水平。

凭借用户的关爱，公司有幸参与特高压交流“晋东南-南阳-荆门 1000 千伏”二期示范工程的建设，为世界上第一套 1000 千伏的特高压串补提供串联电容器成套装置，该工程的成功投运标志着我国的特高压“从中国制造跃升到了中国引领”，受到了国内外媒体的广泛关注。

同时，公司在邵庄换流站新建工程，陵口换流站新建工程，陕北~安徽±800 千伏特高压直流输电工程、宝塔山±800 千伏换流站工程等重大项目相继中标。

公司产品运行的国家重点输变电项目还有：乌海海南 500 千伏输变电工程，大庆 500 千伏变电站扩建工程，林甸 500 千伏变电站新建工程，塔额 750 千伏变电站新建工程，楼兰 750 千伏变电站新建工程。

展望未来，思源电容器将以“成为电气行业全球领先企业”的企业愿景，继续坚持“成就客户、创新超越、诚信致远、开放协作、自我批判、艰苦奋斗”的核心价值观，为实现“创新智慧新电能、尽享美好新生活”的公司使命，我们将自强不息，追求卓越。

一、注重创新发展，强化质量保证

1. 持续实施技术创新战略

公司拥有国际一流的电容器生产产线，具备专业生产、物流、开发、设计、试验以及服务的专业化体系。公司设计、生产、销售电容器单元及成套装置。

电容器单元：1kV-24kV 并联、串联、交流滤波、直流滤波电容器 1kV-130kV 脉冲电容器单元，产品具有损耗小、高海拔、耐低温、寿命长、低噪声及不漏油的特点。

电容器成套装置：框架式电容器、箱柜式电容器、集合式和集合一体式产品，产品具有高抗震、低噪声、易安装、防鸟害、电容器偏差小、占地面积小等特点。

2. 大力实施产学研协同发展

公司长期与西安交通大学、上海交通大学、中国电力科学研究院、沈阳变压器研究所等科研院所、院校建立起密切的技术合作关系，通过产、学、研联合实施科技成果转化，构筑了企业产学研一体化的研究开发格局，目前公司已形成了生产一代、试制一代、研制一代的良性循环。

3. 不断提升产品质量和品牌建设

上海思源电力电容器有限公司长期坚持以质量领先为企业发展的长期竞争战略。通过全员参与、全过程控制和持续改善，追求每一个活动的高品质，以卓越的产品和服务，最大程度地满足客户需求。公司从成立以来，一直全面贯彻执行 ISO9001 质量管理体系模式，取得 BSI（英标管理体系认证）ISO 9001:2008 认证证书，并每年接受 BSI 认证公司的质量体系审核。推行全面质量管理，通过质量特性传递的方法，对公司全员、生产全过程及产品全生命周期质量的控制和全面质量管理。全面推进 APQP、FMEA、PPAP、SPC、MSA、8D 等质量工具的使用，确保质量策划、质量控制、质量改进在全公司范围内得到有效贯彻和落实：

（1）加强内部质量审核，突出重点、改进管理方式，使质量审核活动经常化，保证质量管理体系的持续有效运行。

（2）建立产品档案，记录产品关键配套部件的供应商及生产批号，以便于追溯。

（3）加强供方管控，规范供方管理。积极收集分析和处理进货质量信息，根据质量状况和加工工序的复杂程度，针对性的组织在供方的验证，积极优化对供方产品的检验模式，降低由于供方质量问题带来的风险。

（4）树立“服务是销售的开始”的理念，做到服务与质量并重，跟踪新用户，回访老客户，给用户提供最优质的服务。

(5) 建立区域销售网络，全球设办事处 60 多个，提高售后服务的快速响应能力。与各地分公司、网局常态化召开专业工作会议，宣传公司产品，同时通过必要广告宣传，针对性召开产品推介会，提升“Sieyuan”牌电力电容器的品牌知名度。

二、坚持协调发展，构建和谐关系

依据《劳动法》、《劳动合同法》等法律法规，并结合实际情况制定并不断完善了《员工出勤及假期福利管理》、《安家借款管理办法》、《企业文化管理制度》和《培训管理制度》等人事管理规章制度，对员工的劳动保护、薪酬、福利、工作时间、休息休假、培训等员工权益进行了规定，2025 年公司在职工权益方面的新举措有：

1. 员工劳动合同签订率、带薪休假执行率、体检完成率均达到 100%；公司不仅为全体员工缴纳社会保险和住房公积金，还为员工和家属定制专属福利“重大疾病险”和“人身意外险”。

2. 不断加强对员工的劳动保护，高度重视安全生产工作，把工伤事故列为关键绩效考核指标内容，并建立了完善的责任体系，层层分解落实安全责任，不断落实安全责任制，《安全责任书》签订率达 100%，实现了安全责任体系全覆盖。公司成立以来未曾出现重大工伤事故。公司高度重视员工的意见，2025 年进行了全体员工满意度调查，并根据调查结果进行持续改进。公司非常重视员工生活的改善，包括租赁新的员工公寓并全部配置全新的全套家电等。

3. 以健全职工关爱机制为抓手，对高温岗位职工，驻外职工家属，节假日加班一线员工等慰问常态化。其中 2025 年慰问高温岗位员工 200 余人次。

4. 持续加大在员工培训方面的投入，建立分层次的培训体系。2025 年公司对部门经理及以上管理人员的能力进行全面分析，并根据实际情况制定了 3 年内的培训发展计划，包括在职继续教育计划；同时加大专业技术人员的培训力度，全面提高了专业技术人员的能力和水平。员工平均培训时长 8 小时。

5. 与国际知名人力资源顾问公司合作，在内部建立了基于岗位价值和业绩的薪酬体系，实现了对内公平的原则并提高了公司薪酬的外部劳动力市场竞争力，营造了拴心留人的良好环境。

6. 经常性公司级企业文化活动，如：趣味运动会、羽毛球赛、篮球赛、爱奔跑公益跑步活动、总经理午餐会、座谈会、春节联欢会等形式多样的企业文化活动，丰富员工文化生活，提升公司整体凝聚力。

三、落实绿色发展，保障安全环保

高度重视绿色协调新发展理念，以安全环保为底线，以绿色低碳为价值取向，从日常管理到生产运行，持续加强全方位管理，不断实现安全责任化。

1. 安全生产责任落实

严格遵守国家的《中华人民共和国劳动法》、《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国职业病防治法》等劳动、

安全生产法律法规，通过建立和完善环境和职业健康安全管理体系，完善安全管理网络，明确安全保卫工作职能部门，各部门一把手为部门安全责任人，并设立兼职安全管理员。落实安全主体责任，全员签订安全责任书，强调“谁主管，谁负责”的原则，不断落实安全生产责任制。

加强对全体员工的安全教育培训，每年不定期进行应急预案演习，并作演习效果评估，对演习中存在的问题进行改进，不断提高公司的应急能力及员工处理各种紧急情况的能力。

2. 节能减排有成效

积极履行节能减排的社会责任，加强节能减排工作，强化节能减排管理，推进绿色环保。管理人员积极参加地方管理部门环境管理讲座和培训，及时深入了解政策变化；对员工进行节能环保管理法律法规、方法、公司节能环保情况和先进节能环保案例进行全面宣贯。

2025年公司响应国家绿电使用，应用太阳能光伏，全年发电量占比公司用电量达10%。

3. 智能制造有亮点

近年来公司不断对现有产线进行改型升级改造，2025年获批为上海市先进级智能工厂。目前自动化设备已经占有所有生产设备的90%，并建立通讯机制，与公司ERP、APS、CAXA图文档、PLM系统进行互联与信息交互，保证实时掌控各工位、系统运行状态，力争实行工业3.0，并向工业4.0作升级准备。

上海思源电力电容器有限公司将精益供应链建设列为战略级任务，持续推进以需求管理和长期产能规划为龙头的端到端的集成供应链管理体系（SISC）；导入适配于电容器一个流生产模式的IT系统-MES系统，实现信息的一体化，生产项目进度可视化，主动、全过程协同，快速地满足客户需求；仓储管理系统(WMS)实现实时库存、批次精准管理，实现物料全流程追溯；持续推进精益生产（SPS），与研发等部门一起推动产品的工业化改进通过细化生产节点，主机装配过程生产节点全监控，提高计划生产协同性，制造响应速度提升15%；生产计划管控效率提升25%，月度产值、工时等数据统计效率提升50%；实现出厂报告自动输出；实现关键零部件100%电子化追溯。

我公司一直注重车间清洁生产，建有千级和十万级洁净净化车间，大型中央空调控制作业环境温湿度，属国内一流。通过全电脑恒温恒湿控制，温度控制20℃-23℃、湿度控制50%-70%，满足高电压产品生产要求。

四、坚持开放发展，秉持诚信共赢

1. 积极参与国家重点战略发展规划

2025年，我司持续为国网特高压系统交付高质量电容器装置，包括：陕北~安徽±800千伏特高压直流输电工程、宝塔山±800千伏换流站工程，体现了国网对思源电容器的信任。公司成立特高压项目交付团队，公司工程设计、生产、服务交付（EDS）流程，制定详细的质量计划，设计计划，生产计划等，通过DCP阶段性

评审，监控全过程质量，整个项目团队严格落实项目阶段计划，严守对客户各项承诺，保障了该项目的成功交付。

2. 重合同守信用，与供应商、客户互利共赢

公司奉行“客户利益至上，最大限度满足客户需求”原则，以诚信守誉为立业根本，不断 76 项实用新型专利，努力改进产品质量和品质，满足客户需求，力求实现合作双赢。公司不断完善采购流程，建立公平、公正的采购体系，设立供应商举报专用邮箱，内部审计部门全程参与所有招投标项目进行监督，为供应商创造良好的竞争环境。公司推行供应商电子商务平台，用以加强对供应商的管理并为之进行业务和技术交流，保证供应商的合法权益，促进双方的共同发展。

上海思源电力电容器有限公司具备专业服务团队，业务能力精湛，服务过程管控依据质量特性链传递，对安装、调试的每一个工序和工步进行过程分析，识别风险并予以管控；针对每个工程的特点，有针对性策划并实施质量管控。客户服务中心建立了快速响应机制，针对工程安装、维护、检修等工作，制定了完整的预案和流程，建立了完善的“客服绿色通道”，快速对接客户需求；客户服务中心使用先进的 CRM（客户关系管理）软件、BPM 系统，并建立了完整的生命周期档案系统，保证了服务的规范性、完整性和可追溯性。在行业内赢得了良好口碑，在国网客户综合评价获得第一。

3. 内部控制及监察制度健全，防范商业贿赂

根据国务院办公厅《关于开展治理商业贿赂专项工作的意见》及证监会相关文件的精神和要求，依照公司制定的开展治理商业贿赂工作方案的要求，开展相关工作，保护供应商、客户和消费者的权益。公司董事会、经营管理层、各部门认真贯彻落实相关文件精神，制定实施方案，组织召开会议，对治理商业贿赂工作进行动员和部署，要求公司的员工，特别是中层以上管理人员积极参与到治理商业贿赂专项工作中去，坚决纠正和杜绝在生产运营中的不良行为，并加强员工的廉政教育，从完善管理制度、加强内部控制等方面，根除商业腐败的发生。

五、绿色供应链

1. 绿色供应链

我司通过不断努力，已获得上海市级绿色供应链，在降低能耗、减少污染物与碳排放，提高资源利用率，减少浪费，符合环保法规与政策要求，提升企业品牌形象与竞争力，实现长期可持续发展。

2. 绿色采购理念

思源电容器始终坚持绿色采购理念，将环境保护、资源节约和可持续发展贯穿于整个采购过程。我们致力于与供应商共同推动绿色供应链的建设，减少环境污染，降低能耗，为社会创造更大的价值。

3. 供应商选择标准

在选择供应商时，思源电容器坚持严格的环保要求。我们将对供应商的环境管理能力、能源消耗、废物处理以及社会责任等方面进行综合评估。同时，我们还关注供应商的可持续发展战略，确保其与我们的绿色采购理念相符。我司 2025 年还引入了供应商管理系统 (SRM)，实现线上对供应商管理、报价招标、订单管理、发票文件、统计分析、采购策略、供应商绩效等。

4. 节能减排技术应用

在采购过程中，我们积极推广节能减排技术的应用。我们鼓励供应商采用先进的节能技术和设备，降低生产过程中的能耗和排放。同时，我们还关注可再生能源的利用，如太阳能、风能等，以减少对传统能源的依赖。

六、绿色制造

1. 零碳设计

零碳设计，按照全生命周期的理念，在产品的设计开发阶段系统考虑原材料选用、生产、改进、销售、使用、回收、处理等各个环节对资源环境造成的影响，力求产品在全生命周期中最大限度降低资源消耗、尽可能少用或不用含有毒有害物质的原材料，减少污染物产生和排放，从而实现环境保护的活动。

公司拥有一套完整的零碳设计研发控制程序，公司成功申报闵行区的先进制造业产业，且完成了环境友好型并联电容器产品项目验收。

我司目前已被工业和信息化部纳入国家级绿色工厂。

2. 能源利用

公司建立完善的能源计量统计，对能源消耗进行实时监测进行实时监测与记录。通过对能源消耗数据的分析，找出节能潜力，为制定针对性的节能措施提供科学依据。

公司积极推进太阳能光伏应用，通过安装光伏发电设备，将太阳能转化为电能，为企业提供了清洁、可再生能源。这不仅降低了企业的能源成本、减少了对传统能源的依赖，为企业的绿色发展注入了新的动力。

2025年进行了配电房改造升级。原有配电房普遍存在设备老化、容量不足、布局不合理、防护措施欠缺等问题，亟需通过系统性改造升级，消除安全隐患、优化运行性能、适配未来用电需求。

3. 环保

公司建立完整环境管理制度体系，对于废气治理、废水治理、噪音治理以及固体废物治理都有管理台账，且符合国家及地方标准要求。生产过程中并未有任何有毒有害物质的泄漏。

公司生产的产品，其内部材料都不含有毒有害物质，都是可降解的材料。产品出口至欧美国家，获得客户认可。

4. 产品和外包装回收

公司积极推进供应商外包装循环使用，减少纸质包装材料的使用，分别与供应商签订外包装回收协议。

公司自建厂以来未有产品达到使用寿命年限，但考虑市场存

量还有大量其它友商的产品，特制定《电力电容器产品回收方案》，提供至用户，指导下游企业和客户对不同部件材料进行回收处理，提升行业产品的可回收率。

七、建立共享发展，开展公益慈善

企业的发展离不开社会，作为具有强烈社会责任感的企业应承担起促进经济发展和维护社会稳定的责任。在兼顾公司和股东利益情况下，积极关注并以实际行动支持社会公益事业和公共关系。

1. 公司在西安交通大学、上海交通大学、华中科技大学、东北电力大学，设立了四个 100 万元思源电气奖学金，十年来捐赠总金额达 2000 多万元，让广大电气学子可以安心学习，没有经济上的后顾之忧；从中选拔优秀的人才，为他们提供腾飞的平台，也为公司发展提供人才支持。

2. 公司由董事长牵头成立大病补助基金，董事长和法人代表分别捐献 1000 万，员工每月资助 10 元做补助基金，基金为公司经济稍有落后的员工及直系亲属医疗保障。建立健全的资金提取制度，透明公开的处理每笔款项，做到透明、公正。

3. 公司在职员工每年享受免费健康检查，特殊工种人员享受职业健康体检。

八、未来展望

公司 2025 年度在创新发展与质量保证、协调发展与和谐关系、绿色发展与低碳环保、开放发展与诚信共赢、共享发展与公益慈

善等方面做出了不懈努力，在今后生产经营管理中，公司将进一步加强信息沟通，开展多种沟通形式，实现内部、外部信息的有效沟通；明确需求，提供合理有效的培训机会，提高员工业务水平，维护员工权益；积极改进生产工艺流程，持续技术改造，把科技创新作为节能减排战略的中心环节，积极响应国家的节能环保进程；在能力所及的范围内，加大社会公益事业的投入，为推动和谐社会的建设，践行自己的社会责任。